

OPERADOR ECONÓMICO AUTORIZADO

ARCA- Dirección General de Aduanas

Dirección de Reingeniería de Procesos Aduaneros

Departamento Operador Económico Autorizado

II CURSO DE CONTROL E INSPECCIÓN DE CONTENEDORES

Riesgos de la cadena logística

Debe ser el objeto principal de la capacitación, la difusión y concientización a las empresas respecto de las amenazas y riesgos delictivos existentes en las actividades de la cadena logística tanto de importación como exportación



Contaminación del contenedor y la carga



Debilidades y vulnerabilidades

- Falta de políticas de seguridad
- Falta de capacitación y especialización
- Falta de procedimientos sistemáticos
- Falta de control y auditorías internas
- Falta de instrumentos de inspección
- Mal uso de los instrumentos de seguridad
- Fallas en controles de trazabilidad
- Precintos de seguridad débiles

Contaminación del contenedor y la carga



Vulnerabilidad del contenedor

- Identificación falsa o contenedor clonado
- Modificación estructural del contenedor
- Sitios ocultos en equipos refrigerados
- Reparaciones no declaradas o recientes
- Puertas, cierres, manijas y pernos alterados
- Precintos de seguridad fuera de norma ISO

Tipos de contenedores

20 PIES STANDARD (DRY CARGO) 20' x 8' x 6'							
Tara: 2210 - 2400 kg / Carga Máxima 21700 - 24240 kg / Capacidad Cúbica 33.3 m ³							
MEDIDAS	EXTERNA		INTERNA		PUERTA ABIERTA		
	Metros	Pies	Metros	Pies	Metros	Pies	
LARGO	6.05	20'	5.90	19'4"			
ANCHO	2.43	8'	2.34	7'8"	2.33	7'8"	
ALTO	2.59	8'6"	2.40	7'10"	2.29	7'6"	



40 PIES STANDARD (DRY CARGO) 40' x 8' x 6'							
Tara: 3630 - 3740 kg / Carga Máxima 26740 - 24850 kg / Capacidad Cúbica 67.7 m ³							
MEDIDAS	EXTERNA		INTERNA		PUERTA ABIERTA		
	Metros	Pies	Metros	Pies	Metros	Pies	
LARGO	12.19	40'	12.03	39'6"			
ANCHO	2.43	8'	2.34	7'8"	2.33	7'8"	
ALTO	2.59	8'6"	2.40	7'10"	2.29	7'6"	



40 PIES HIGH CUBE STANDARD (DRY CARGO) 40' x 8' x 9'6"							
Tara: 3880 - 3900 kg / Carga Mínima 26580 - 26600 kg / Capacidad Cúbica 76.5 m ³							
MEDIDAS	EXTERNA		INTERNA		PUERTA ABIERTA		
	Metros	Pies	Metros	Pies	Metros	Pies	
LARGO	12.19	40'	12.03	39'6"			
ANCHO	2.43	8'	2.34	7'8"	2.33	7'8"	
ALTO	2.89	8'11"	2.59	8'6"	2.29	7'6"	



Norma ISO 668

Contenedores especializados



DRY VAN



REEFER



TANK o CISTERNA



FLEXITANK



OPEN SIDE



OPEN TOP



FLAT RACK

Condiciones previas a la inspección



- Contar con herramientas adecuadas para la inspección
- Contar con vestimenta y elementos de seguridad personal
- Ubicación del contenedor en lugar accesible
- Establecer clase, tipo y medidas del contenedor a inspeccionar
- Conocer la estructura, partes y los componentes del contenedor
- Conocer los puntos vulnerables o susceptibles de haber sido adulterados
- Conocer tipos y debilidades de los precintos de seguridad

Identificación del contenedor



- 1) Siglas o código del propietario 4 letras
- 2) Número de serie
- 3) Dígito de control
- 4) Código del país del propietario
- 5) Placa CSC con código y dimensiones
- 6) Peso bruto máximo en kg y toneladas
- 7) Tara en kg y toneladas
- 8) Capacidad cúbica en metros

U : Para identificar a los contenedores propiamente dichos

J : Para el equipo auxiliar adosable

Z : Para chasis o tráilers de transporte vial

Identificación del contenedor

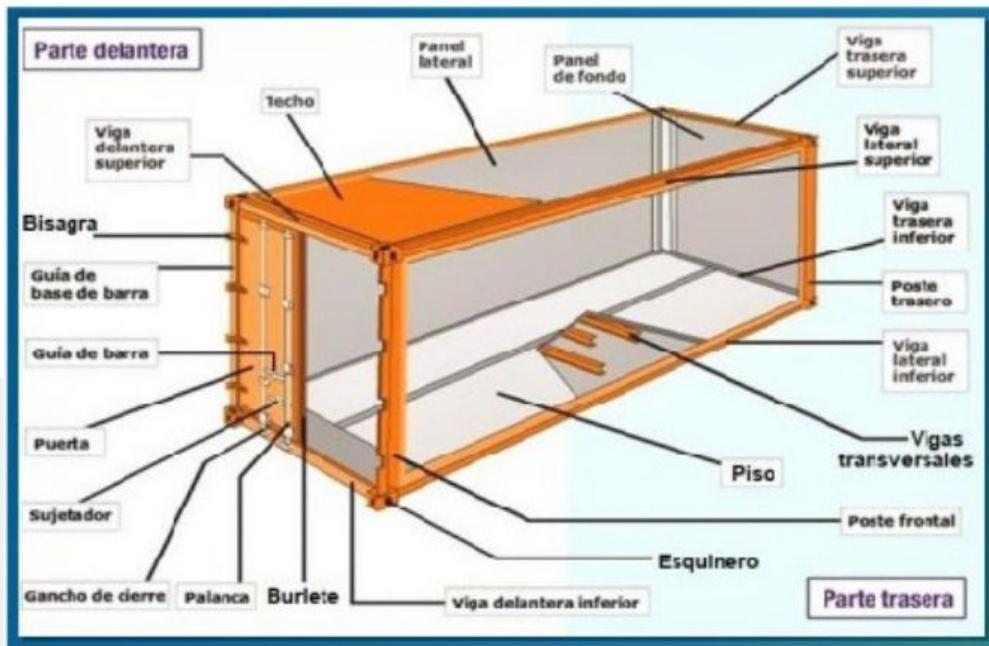


Placa CSC del contenedor

Controlar la fecha de vencimiento del examen de mantenimiento del contenedor.

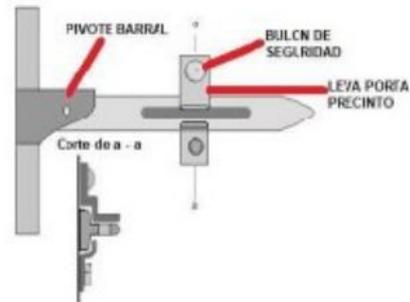
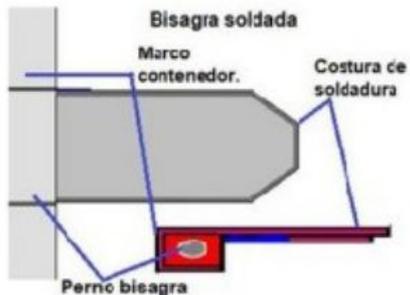
No debe estar vencida para cumplir con las normas de seguridad CSC.

Estructura básica del contenedor



Twist lock

Elementos de la puerta del contenedor



Bisagra con soldadura continua, no se tiene acceso a los tornillos.

Elementos del piso inferior del contenedor



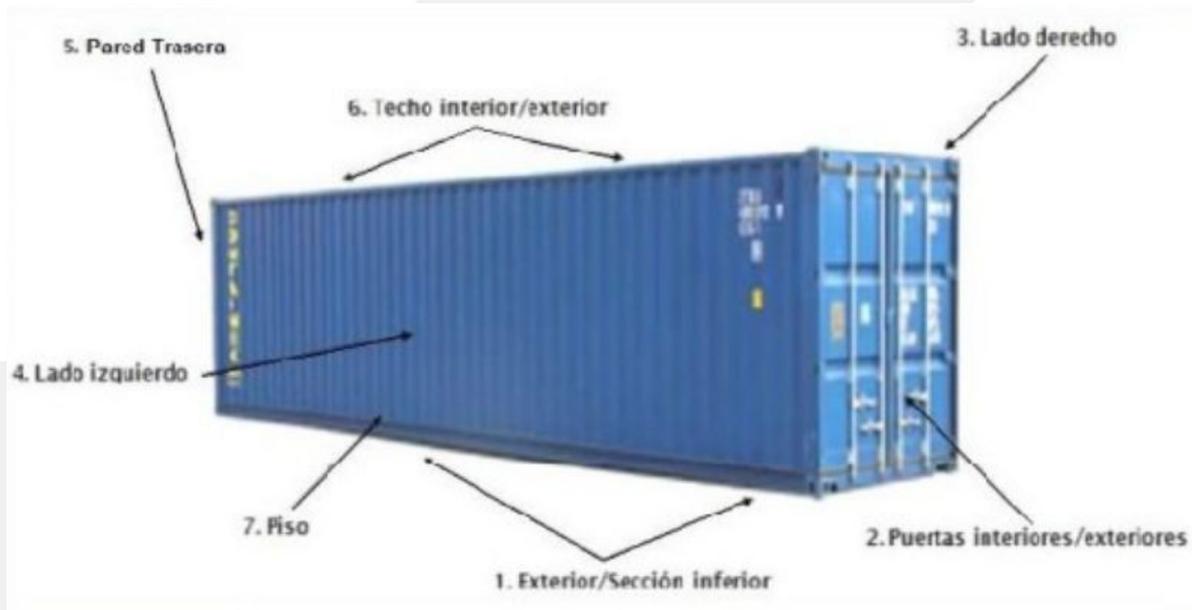
- 1) Túnel cuello de cisne
- 2) Travesaños del piso
- 3) Viga lateral inferior
- 4) Esquinero inferior de enganche
- 5) Viga trasera inferior
- 6) Viga frontal inferior

Deficiencias estructurales



El contenedor con deficiencias o en mal estado es más vulnerable a reparaciones o modificaciones para el ocultamiento y contrabando. Pone en peligro la carga, a los operadores y a la cadena logística.

Contenedor: proceso de inspección en 7 puntos



Proceso de inspección en 7 puntos

1-Sección inferior y exterior

Inspeccione visualmente el contenedor previo al ingreso a la instalación, zona de consolidación o desconsolidación

Revise el estado de vigas transversales inferiores y cuello de cisne. No deben estar cubiertas o tapadas

Si cualquier cosa relacionada al chasis del tráiler parece sospechosa, revise y consulte.



Proceso de inspección en 7 puntos

2-Sección exteriores e interiores



- 1- Inspeccione las puertas tanto en su interior como su exterior
- 2- Verifique que las puertas cuenten con mecanismos de cierres seguros, confiables y sin daños o reemplazos
- 3- Sospeche si observa el uso de materiales de distintos colores y placas o reparaciones poco comunes
- 4- Las cavidades de las puertas no pueden estar cubiertas con placas
- 5- Revise los remaches de seguridad de los herrajes de los contenedores

Proceso de inspección en 7 puntos

3-Puertas exteriores e interiores

Las bisagras y los puntos de fijación de los barrales se deben controlar por si faltan o si se removieron los bulones de seguridad. Controle soldaduras anormales en el área de precintado.



Proceso de inspección en 7 puntos

4-Lado derecho

- 1) Revise e investigue la pared lateral derecha.
- 1) Busque cualquier tipo de reparación o repintado poco común en las barras estructurales.
- 1) Con una herramienta golpee suavemente las paredes laterales buscando cavidades.
- 1) Escuche y trate de percibir sonidos que indican huecos o lugares rellenos.
- 1) Las reparaciones en paredes interiores también deberían ser visibles desde el exterior.



Proceso de inspección en 7 puntos

5-Lado izquierdo

- 1) Revise e investigue la pared lateral derecha.
- 1) Busque cualquier tipo de reparación o repintado poco común en las barras estructurales.
- 1) Con una herramienta golpee suavemente las paredes laterales buscando cavidades.
- 1) Escuche y trate de percibir sonidos que indican huecos o lugares rellenos.
- 1) Las reparaciones en paredes interiores también deberían ser visibles desde el exterior.



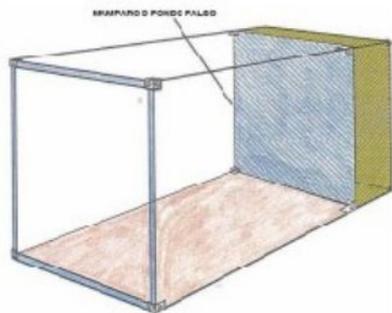
Proceso de inspección en 7 puntos

6-Ocultamiento de droga en paredes de contenedores reefers



En los contenedores reefers revisar paredes modificadas, para ocultamiento aprovechando los espacios donde se encuentra originalmente la espuma rígida de poliuretano que actúa de aislante.

Proceso de inspección en 7 puntos 7- Pared trasera



- 1) Utilice un telémetro, cinta para medir, o cuerda para determinar la longitud exacta del contenedor.
- 1) Los bloques y canales deben ser visibles y deben estar separados por varias pulgadas.
- 1) Todos los orificios de ventilación deberían ser visibles.
- 1) Con una herramienta golpee suavemente la pared trasera buscando cavidades.
- 1) Escuche y trate de percibir sonidos que indican huecos o lugares rellenos.

Proceso de inspección en 7 puntos

8-Ocultamiento en doble fondo de pared trasera



Proceso de inspección en 7 puntos 8-Techo interior-exterior



- El techo interior debe estar a una distancia estándar desde el piso
- Los bloques y canales deben ser visibles
- Cualquier reparación en el techo interior del contenedor debe ser visible desde el exterior
- Con una herramienta golpee suavemente la pared delantera buscando cavidades
- Escuche y trate de percibir sonidos que indican huecos o lugares rellenos

Proceso de inspección en 7 puntos

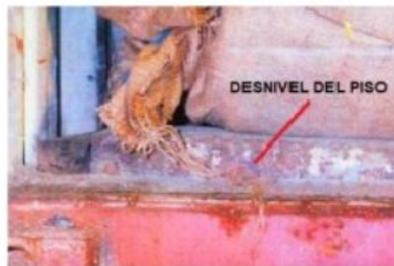
9- Piso interior



- El piso debe ser plano y uniforme, sin plataformas elevadas
- Sospeche de reparaciones poco comunes, malas reparaciones, o malas soldaduras
- Las maderas del piso del interior deben visualizarse desde el exterior
- Se debe observar desde el exterior la conformación de espacios entre perfiles estructurales transversales y entre ellos se verá la madera del piso

Proceso de inspección en 7 puntos

10- Ocultamiento en doble fondo piso interior



Proceso de inspección en 7 puntos

11- Ocultamiento en vigas, postes y puertas



Proceso de inspección en 7 puntos

12- Ocultamiento en contenedor cisterna y reefer



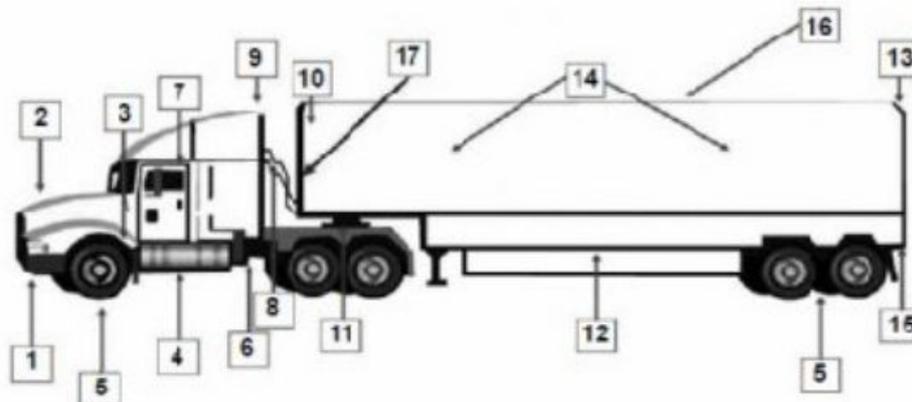
Precintos y sellos de seguridad - Norma ISO 17712

Existen 3 tipos diferentes de sellos de seguridad dependiendo de su aplicación según la norma:

- Sellos de alta seguridad (H): contruidos generalmente en materiales como metal, con el propósito de retrasar la intrusión y ofrecer alta resistencia. Para ser removidos se debe utilizar un instrumento capaz de cortar cable metálico o materiales metálicos.
- Sellos de seguridad (S): contruidos con el propósito de revelar los intentos de intrusión sobre el contenedor y ofrecen un nivel limitado de resistencia a los intentos de abrir la carga.
- Sellos indicativos (I): fabricados con materiales que pueden ser rotos fácilmente con las manos



Remolque: proceso de inspección en 17 pasos



1. Defensa
2. Motor
3. Piso
4. Tanque de gas
5. Llantas
6. Flecha
7. Cabina/Camarote
8. Compresor de aire
9. Escape

10. Refrigeración
11. Quinta rueda
12. Parte inferior del vehículo
13. Puertas
14. Paredes
15. Defensa
16. Techo
17. Pared frontal

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos Parachoques



ESPEJO DE INSPECCIÓN

LINTERNA



Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Motor



Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Llantas



VERIFICAN CADA LLANTA
CON UNA HERRAMIENTA DE VIBRACIÓN



TAMBIÉN SE REVISALA LLANTA
DE REFUESTO

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Llantas



Los medidores de densidad Buster utilizan un emisor de radiación de rayos gamma de baja intensidad y un detector de centelleo para escanear vehículos u objetos en busca de contrabando oculto.

El densímetro puede identificar objetos ocultos a través de la madera, el metal o plásticos reforzados sin causarle daño a los objetos que están siendo inspeccionados.

El Buster entrega resultados positivos en menos de 5 minutos

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Piso del camión



VERIFICAN QUE NO HAYA MÁS
GENTE ADENTRO



LEVANTAN LOS TAPETES

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Tanque de gasolina



DAN GOLPECITOS PARA VERIFICAR
EL SONIDO DEL TANQUE



USAN LA LINTERNA PARA VER EL INTERIOR

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Cabina



INTERIOR / EXTERIOR



MANTENERLA CERRADA

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Tanque de aire



VERIFICAN SONIDO DEL CAMIÓN (VACÍO)



MARCAS DEL REMOLQUE / SOLDADURAS

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Eje de accionamiento



VERIFICAN REPARACIONES / NUEVA PINTURA



GOLPECITOS / SONIDO VACÍO

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Quinta rueda y baterías



VERIFICAN ESPACIOS VACÍOS



ASEGURAN EL ÁREA DE LA BATERÍA

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Chasis



UTILIZANDO EL ESPEJO VERIFICAN
EL LABIO INTERNO



VERIFICAN EL LADO POSTERIOR
Y LAS LUCES TRASERAS

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Puerta interiores y exteriores



VERIFICAN EL MECANISMO DE CERRE



PERNOS / REMACHES SEGUROS

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Piso dentro del trailer



VERIFICAN QUE ESTÉ PLANO



TABLONES ATORNILLADOS

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Paredes laterales



COMPRUEBAN LOS PANELES
NUEVOS O SUELTOS



USAN LA LINTERNA PARA VER DENTRO

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Pared frontal



PANELES SEGUROS Y REPARACIONES



MIDEN LA LONGITUD Y VERIFICAN
SI HAY PAREDES FALSAS

Remolque: proceso de inspección en 7 pasos

Techo



MIDEN LA ALTURA RESPECTO AL TECHO



NUEVOS REMACHES Y REPARACIONES

Remolque: proceso de inspección en 17 pasos

Unidad de refrigeración



ABREN PUERTAS Y VERIFICAN EL INTERIOR



UTILIZAN LA LINTERNA
(MANTÉN EL MOTOR APAGADO)

Remolque: proceso de inspección en 17 pasos

Escape



PAQUETES GRABADOS



VERIFICAN QUE LA CUERDA NO ESTÉ SUELTA
(MANTÉN EL MOTOR APAGADO)

Remolque: proceso de inspección en 17 pasos

Hallazgo: paredes laterales



**TRAILER
REFRIGERADO**



**PAREDES FALSAS
LLENAS DE MARIHUANA**

Remolque: proceso de inspección en 17 pasos

Hallazgo: tanque de aire



LA MARCA DE SOLDADURA SE VE OXIDADA - SE ENCUENTRA UN KG DE COCAINA

Remolque: proceso de inspección en 17 pasos

Hallazgo: techo falso



TRAILER REFRIGERADO CON TECHO FALSO LLENO DE MARIHUANA

Normativa relativa a contenedores

Convenio Internacional sobre la Seguridad de los Contenedores (CSC Ginebra, 02/12/1972)

Ley N° 21.967 - Ratifica el convenio de seguridad sobre contenedores

Ley N° 22.415 Código Aduanero

Decreto 1001/82 - Articulo 57 - Modificado por Decreto N° 405/87 y 1491/92

Ley N° 24.921 - Transporte Multimodal de de Mercaderías

Resolución 869/1993 ANA y Resolución 682/1994 ANA-Normas relativas a la Impto/Expo temporaria de carga, traslado y transferencia

Resolución 285/1998 AFIP - Regimen de Contenedores

Resolución General 331/1999 AFIP - Regimen de Contenedores - Garantía

Nota 3383/2000 (DE TEIM) DGA - Extiende plazo de permanencia a 480 días Importados temporalmente

Resolución General 1513/2003 AFIP - Regimen de Contenedores - Declaración Simplificada

Resolución General 3615/2014 AFIP - Regimen de Información de los Contenedores Operativos del Tráfico Internacional de Mercaderías mediante el Servicio WEB

Normas IRAM

IRAM 10018 - Contenedores. Definiciones y vocabulario

IRAM 10019 - Contenedores serie 1. Clasificación, medidas y masa bruta máxima

IRAM 10020 - Contenedores. Codificación, identificación y marcado

IRAM 10021 - Contenedores serie 1. Esquineros

IRAM 10023 - Placas de aprobación

IRAM 10026 - Contenedores serie 1. Contenedores plataforma y tipo plataforma

IRAM 10027 - Contenedores serie 1. Contenedores de uso general

IRAM 10028 - Contenedores serie 1. Contenedores isotérmicos. Características y ensayos

IRAM 10029 - Contenedores serie 1. Contenedores no presurizados para carga seca a granel

IRAM 10030 - Contenedores serie 1. Contenedores tanque presurizados. Para líquidos, gases y carga seca a granel

Bibliografía

Bureau of International des Containers - **www.bic-code.org**

Transport Informaton Service -

www.ts-gdv.de/ts_e/containe/inhalt1.html

Container Handbook -

www.containerhandbuch.de/chb_e/index.html

AFIP - Registro de contenedores -

www.afip.gob.ar/contenedores

OPERADOR ECONÓMICO AUTORIZADO

ARCA- Dirección General de Aduanas

Dirección de Reingeniería de Procesos Aduaneros

Departamento Operador Económico Autorizado